

Parametr\tokarka	V200	V20GT	V200GW	V200GWB	V250	V250K	V250WP	V350	V350SA	V350L	V350WP	V450	V32W4	V55W4
Max śr. Tocz. nad pr. łoża	240				250	250	250	350		350	360	450		
Max śr. Tocz. nad suportem	190	130	130	130	250	250	250	250		250	280	310		
Max długość toczenia	400	150	120	150			350	350	450	100	450	750	120	
Uchwytu 3szcz.wr.stałego	130	160	160	160	170	170	170	210	210	210	250	305		
Uchwytu 3szcz.wr.przechwyt.	-						135							
max śr. Pręta	32		42	45	42	42	42	65	65	65	65	75		55x65
Wrciennik stały														
Końcówka wrzeczona cylindr.	110	110	140	140	140	140	140	140	140	140	10	170		140
Przelot wrzeczona	42	42	56	56	55	55	55	73	73	73	75	85		
Średnica wrzeczona w przed. łoż.	70	70	90	90	90	90	90	100	100	100	100	120		
Zakres bezstopniowo reg pr.	50-6000	80-6000	50-6000	50-6000	50-6000	50-6000	50-6000	30-4500	30-4500	30-4500	30-4500	30-4000		30-4500
Moc silnika przy 100% cyklu pracy	5,5	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	11	11	11	11	18,5		11
Moc silnika przy 60% cyklu pracy	7,5	7,5	7,5	7,5	11	11	11	15	15	15	15	22		15
Max moment na wrzecionie	71	72	72	72	95	95	95	127	127	127	127	280		127
Wrciennik przechwyt														
Końcówka wrzeczona cylindr.							105				140			
Przelot wrzeczona							25				63			
Średnica wrzeczona w przed. łoż.							55				90			
Zakres bezstopniowo reg pr.								30-12500			40-6000			
Moc silnika przy 100% cyklu pracy								2,2			5,5			
Moc silnika przy 60% cyklu pracy								3,7			7,5			
Max moment na wrzecionie								24			76			
Przesuw wrz. Z2								350			820			
Maks pr. Przesuwu w osi Z2								25			30			
Suport														
Przesuw poprzeczny X	120	280	280	280	200	200	200	210	210	210	185	315		200
przesuw wzdłużny Z1	430	300	300	300	?	340	340	475	475	475	844	475		340
Szybki przesuw oś X	16	20	20	20	16	16	16	24	24	24	24	24		16
Szybki przesuw oś Z1	32	32	32	32	32	32	32	24	24	24	24	24		32
Szerokość suportu poprzecz.	170				260	260	260				417			
Konik														
przesuw konika	320						370							
regulowana siła docisku	0-4,8 kN						0-700 daN		0-900 daN		0-900 daN			
Głowica z bezp. Moc noży														
Liczba pozycji	8		8	12	12	12	12	12	12	12	12	12		
przekrój trzonka noża	20x20		20x20	16x16	20x20	20x20	20x20	20x20	20x20	20x20	20x20	25x25		
max śr. chwytu wytaczadła	25		25	25	25	25	25	32	32	32	32	40		
Jeśli VDI	20				30	30	30	30	30	30				
Głowica z nap. Narz.														
Liczba pozycji	8	8			12	12	12	12	12	12	12	12		
system narzędziowy VDI	20	20			20	20	20	30	30	30	40	40		

max obroty narzędzia	6000	6000			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000		
Moc silnika przy 100% cyklu								2,2	2,2	2,2	1,5	3,7		
Moc silnika przy 60% cyklu								3,7	3,7	3,7	3,7	5,5		
Głowica promieniowa (do WP)														
Liczba pozycji											12			
system narzędziowy VDI											30			
max obroty narzędzia											4000			
Moc silnika przy 100% cyklu											2,5			
Moc silnika przy 60% cyklu											3,7			
Głowica do tocz wielok-moc silnika			2,3	2,5										
Gabaryty														
długość	2000	1550	1783	1983	2200	2200	2200	2275		2275		2275		
szerokość	1015	1327	1267	1327	1450	1450	1450	1492	1492	1492		1645		
wysokość	1645	1650	1655	1655	1740	1740	1740	1660	1660	1660		1905		
pojemność zbiornika chłodziwa	80	80	80	80				140	140	140		140		
masa całkowita	1400	1300	1500	1500	2500	2500	2500	3400	3400	3400		3700		