

## Venus 200

Przygotowana dla



## Parametry techniczne maszyny

### Gabaryty obróbkowe

|  |    |     |
|--|----|-----|
| Największa średnica toczenia nad osłonami prowadnic łoża | mm | 240 |
| Największa średnica toczenia nad suportem poprzecznym    | mm | 190 |
| Największa długość toczenia nad suportem poprzecznym     | mm | 400 |
| Średnica standardowego uchwytu samocentrującego          | mm | 130 |
| Największa średnica obrabianego pręta                    | mm | 32  |

### Wrzeciennik

|  |       |         |
|--|-------|---------|
| Końcówka wrzeciona cylindryczna                      | mm    | 110     |
| Przelot wrzeciona                                    | mm    | 42      |
| Średnica wrzeciona w przednim łożysku                | mm    | 70      |
| Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości wrzeciona | 1/min | 50-6000 |
| Moc silnika napędu wrzeciona przy:                   |       |         |
| - 100% cyklu pracy                                   | kW    | 5,5     |
| - 60% cyklu pracy                                    | kW    | 7,5     |
| Maksymalny moment na wrzecionie                      | Nm    | 71      |

### Support

|                                |       |     |
|--------------------------------|-------|-----|
| Przesuw osi X                  | mm    | 120 |
| Przesuw osi Z                  | mm    | 430 |
| Szybki przesuw w osi X         | m/min | 16  |
| Szybki przesuw w osi Z         | m/min | 32  |
| Szerokość suportu poprzecznego | mm    | 170 |

### Standardowa głowica rewolwerowa

|   |    |       |
|---|----|-------|
| Liczba pozycji                                      |    | 8     |
| Przekrój trzonka noża                               | mm | 20x20 |
| Największa średnica chwytu wytaczadła               | mm | 25    |
| Średnica chwytu imaka szybkowymiennego (tarcza VDI) | mm | 20    |

### Głowica rewolwerowa z narzędziami obrotowymi

|  |       |      |
|--|-------|------|
| Liczba pozycji                               |       | 8    |
| System narzędziowy: imaki szybkowymienne VDI | mm    | 20   |
| Największe obroty narzędzi obrotowych        | 1/min | 6000 |

### Konik

|                         |    |       |
|-------------------------|----|-------|
| Przesuw Konika          | mm | 320   |
| Regulowana siła docisku | kN | 0-4,8 |

### Gabaryty Maszyny

|   |    |                |
|---|----|----------------|
| Gabaryty zewnętrzne: długość x szerokość x wysokość | mm | 2000x1015x1645 |
| Pojemność zbiornika chłodziwa                       | l  | 80             |
| Masa tokarki z konikiem                             | kg | 1400           |