

Venus 200GL



Parametry techniczne maszyny

Gabaryty obróbkowe

Największa średnica toczenia nad osłonami prowadnic łoża	mm	240
Największa średnica toczenia nad suportem poprzecznym	mm	130
Największa długość toczenia nad suportem poprzecznym	mm	150
Średnica standardowego uchwytu samocentrującego	mm	135
Największa średnica obrabianego pręta	mm	32

Wrzeciennik

Końcówka wrzeczona cylindryczna	mm	110
Przelot wrzeczona	mm	42
Średnica wrzeczona w przednim łożysku	mm	70
Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości wrzeczona	1/min	50-6000
Moc silnika napędu wrzeczona przy:		
- 100% cyklu pracy	kW	5,5
- 60% cyklu pracy	kW	7,5
Maksymalny moment na wrzecionie	Nm	71

Support

Przesuw osi X	mm	280
Przesuw osi Z	mm	300
Szybki przesuw w osi X	m/min	20
Szybki przesuw w osi Z	m/min	32
Szerokość suportu poprzecznego	mm	170

Standardowa głowica rewolwerowa

Liczba pozycji		8
Przekrój trzonka noża	mm	20x20
Największa średnica chwytu wytaczadła	mm	25
Średnica chwytu imaka szybkowymiennego (tarcza VDI)	mm	20

Głowica rewolwerowa z narzędziami obrotowymi

Liczba pozycji		8
System narzędziowy: imaki szybkowymienne VDI	mm	20
Największe obroty narzędzi obrotowych	1/min	6000

Gabaryty Maszyny

Gabaryty zewnętrzne: długość x szerokość x wysokość	mm	1783x1267x1655
Masa tokarki z konikiem	kg	1500