

Venus 250



Parametry techniczne maszyny

Gabaryty obróbkowe

Największa średnica toczenia nad osłonami prowadnic łoża	mm	250
Największa średnica toczenia nad suportem poprzecznym	mm	250
Największa długość toczenia nad suportem poprzecznym	mm	350
Średnica standardowego uchwytu samocentrującego wrz. stałego	mm	170
Średnica standardowego uchwytu samocentrującego wrz. przechwyt.	mm	135
Największa średnica obrabianego pręta	mm	42

Elektrowrzeciennik stały

Końcówka wrzeciona cylindryczna	mm	140
Przelot wrzeciona	mm	55
Średnica wrzeciona w przednim łożysku	mm	90
Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości wrzeciona	1/min	30-6000
Moc silnika napędu wrzeciona przy:		
- 100% cyklu pracy	kW	7,5
- 60% cyklu pracy	kW	11
Maksymalny moment na wrzecionie	Nm	95

Wrzeciennik przechwytyjący

Końcówka wrzeciona cylindryczna	mm	105
Przelot wrzeciona	mm	25
Średnica wrzeciona w przednim łożysku	mm	55
Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości wrzeciona	1/min	30-6000
Moc silnika napędu wrzeciona przy:		
- 100% cyklu pracy	kW	2,2
- 60% cyklu pracy	kW	3,7
Maksymalny moment na wrzecionie	Nm	24
Przesuw wrzeciennik przechwytyjącego Z2	mm	350
Maksymalna prędkość przesuwu w osi Z2	m/min	25

Suport

Przesuw osi X	mm	200
Przesuw osi Z1	mm	340
Szybki przesuw w osi X	m/min	16
Szybki przesuw w osi Z1	m/min	32
Szerokość suportu poprzecznego	mm	260
Minimalna programowalna wielkość przesuwu	mm	0,001

Konik

Przesuw Konika	mm	370
Regulowana siła docisku kła	daN	0-700

Standardowa głowica rewolwerowa

Liczba pozycji		12
Przekrój trzonka noża	mm	20x20
Największa średnica chwytu wytaczadła	mm	25
Średnica chwytu imaka szybkowymiennego (tarcza VDI)	mm	30

Głowica rewolwerowa z narzędziami obrotowymi mocowanymi osiowo (wersja z konikiem)

Liczba pozycji		12
Ilość narzędzi obrotowych		6
System narzędziowy: imaki szybko-wymienne VDI	mm	20
Największe obroty narzędzi obrotowych	1/min	6000
Moc napędu narzędzia przy :	100% cyklu pracy	kW 2,5
	60% cyklu pracy	kW 3,7

Głowica rewolwerowa z narzędziami obrotowymi mocowanymi promieniowo (wersja z wrzeciennikiem przechwytyjącym)

Liczba pozycji		12
Ilość narzędzi obrotowych		12
System narzędziowy: imaki szybkowymienne VDI	mm	20
Największe obroty narzędzi obrotowych	1/min	4000
Przesuw w osi „Y”	mm	+/- 40
Moc napędu narzędzia przy :	100% cyklu pracy	kW 2,5
	60% cyklu pracy	kW 3,7

Gabaryty Maszyny

Gabaryty zewnętrzne: długość x szerokość x wysokość	mm	3140x1550x1800
Pojemność zbiornika chłodziwa	l	170
Masa tokarki z konikiem	kg	3500