

## Venus 350



## Parametry techniczne maszyny

### Gabaryty obróbkowe

Największa średnica toczenia nad osłonami prowadnic łoża	mm	350
Największa średnica toczenia nad suportem poprzecznym	mm	250
Największa długość toczenia nad suportem poprzecznym	mm	450
Średnica standardowego uchwytu samocentrującego wrz. stałego	mm	210
Średnica standardowego uchwytu samocentrującego wrz. przechwyt.	mm	210
Największa średnica obrabianego pręta	mm	65

### Wrzeciennik stały

Końcówka wrzeciona cylindryczna	mm	140
Przelot wrzeciona	mm	73
Średnica wrzeciona w przednim łożysku	mm	100
Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości wrzeciona	1/min	30-4500
Moc silnika napędu wrzeciona przy:		
- 100% cyklu pracy	kW	11
- 60% cyklu pracy	kW	15
Maksymalny moment na wrzecionie	Nm	127

### Wrzeciennik przechwytujący

Końcówka wrzeciona cylindryczna	mm	140
Przelot wrzeciona	mm	63
Średnica wrzeciona w przednim łożysku	mm	90
Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości wrzeciona	1/min	40-6000
Moc silnika napędu wrzeciona przy:		
- 100% cyklu pracy	kW	5,5
- 60% cyklu pracy	kW	7,5
Maksymalny moment na wrzecionie	Nm	76
Przesuw wrzeciennik przechwytującego Z2	mm	820
Maksymalna prędkość przesuwu w osi Z2	m/min	30

### Suport

Przesuw osi X	mm	210
Przesuw osi Z1	mm	475
Szybki przesuw w osi X	m/min	24
Szybki przesuw w osi Z1	m/min	24
Szerokość suportu poprzecznego	mm	417
Minimalna programowalna wielkość przesuwu	mm	0,001

### Konik

Przesuw Konika	mm	470
Regulowana siła docisku kła	daN	0-900

### **Standardowa głowica rewolwerowa**

Liczba pozycji		12
Przekrój trzonka noża	mm	20x20
Największa średnica chwytu wytaczadła	mm	25
Średnica chwytu imaka szybkowymiennego (tarcza VDI)	mm	20

### **Głowica rewolwerowa z narzędziami obrotowymi mocowanymi osiowo (wersja z konikiem)**

Liczba pozycji		12
Ilość narzędzi obrotowych		6
System narzędziowy: imaki szybkowymienne VDI	mm	40
Największe obroty narzędzi obrotowych	1/min	6000
Moc napędu narzędzia przy :	100% cyklu pracy	kW 2,5
	60% cyklu pracy	kW 3,7

### **Głowica rewolwerowa z narzędziami obrotowymi mocowanymi osiowo (wersja z wrzeciennikiem przechwytyjącym)**

Liczba pozycji		12
Ilość narzędzi obrotowych		12
System narzędziowy: imaki szybkowymienne VDI	mm	30
Największe obroty narzędzi obrotowych	1/min	4000
Moc napędu narzędzia przy :	100% cyklu pracy	kW 2,5
	60% cyklu pracy	kW 3,7

### **Gabaryty Maszyny**

Gabaryty zewnętrzne: długość x szerokość x wysokość	mm	3140x1550x1800
Pojemność zbiornika chłodziwa	l	170
Masa tokarki z konikiem	kg	3500